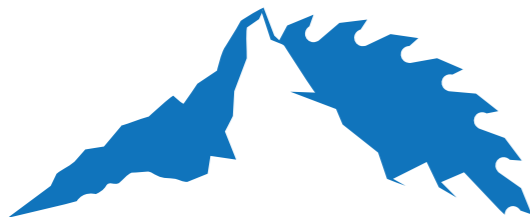


AS 2

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

AS 2

Automatische Profilschleifmaschine für Kreissägen in Trocken- und Nassschliffausführung

der Hochleistungs-Schärfautomat für Geradschliff, Schrägschliff und 45° Anfasung



Technische Daten

Allgemeines:

Zahlteilung	15 - 100 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Zahnformen	Spitz-, Bogen- und Wolfszahn

Kreissägen:

Trockenschliff (mit Sockel)	Ø 250 - 1600 mm
Nassschliff (Raumabdeckung)	Ø 250 - 1200 mm

Ausführung Standardmaschine:

Spanwinkel	10° - 30°
Freiwinkel Zahnrücken	10° - 20°
Schrägschliff Zahnbrust	0° - 15°
Schrägschliff Zahnrücken	0° - 8°

Ausführung Universalmaschine:

Spanwinkel	10° - 30°
Freiwinkel Zahnrücken	10° - 20°
Zahnbrust	nur Gerade
Zahnrücken Schrägschliff	0° - 15°
Vor- und Nachschneidezahn Zahnhöhendifferenz stufenlos	0 - 1.0 mm
Anfasung	45°

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlussleistung	2.5 kVA

Luft:

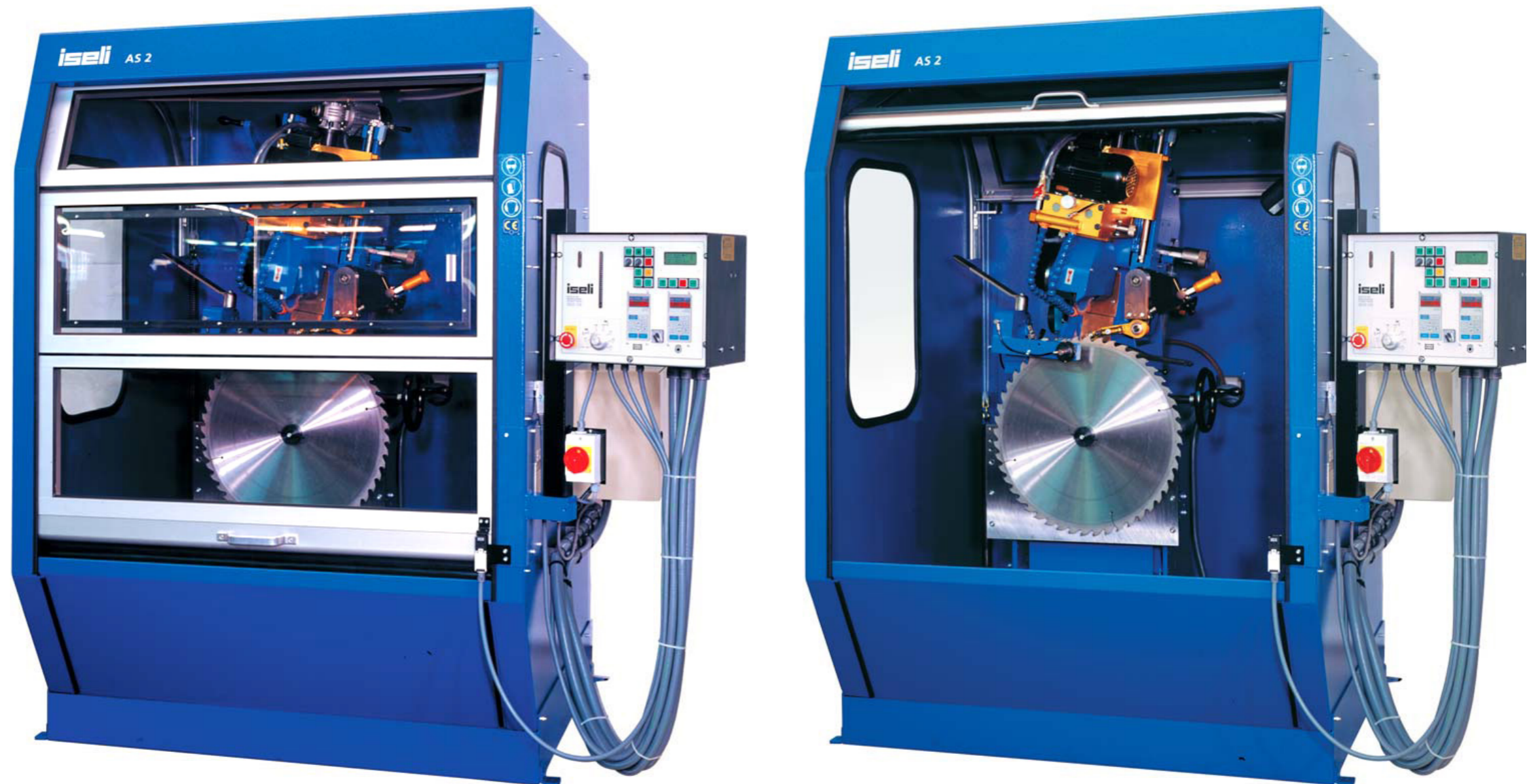
Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	230 x 150 x 180 cm
Nettogewicht	800 kg
Bruttogewicht	1100 kg

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001



Mögliche Schleifprogramme

MÖGLICHE ZAHNFORMEN	
ZAHNBRUST: Gerader Schliff	
ZAHNRÜCKEN: Gerader Schliff Schrägschliff Anfasung 45° Höhendifferenz	

Die Vorteile der AS 2 im Überblick

- Robuste Stahlkonstruktion mit stufenlos verstellbarer Schleifgeschwindigkeit. Die Maschine ist lieferbar als Trockenschliffmaschine oder als Nassschliffmaschine.
- Beim Einsatz von CBN- und Diamantschleifscheiben ist die Nassschliffeinrichtung mit Vollraumabdeckung erforderlich.
- Beim Einsatz von Korund-Schleifscheiben kann die ganze Zahnform geschliffen werden.
- Vorschubgeschwindigkeit mit Frequenzumformer, vier Geschwindigkeiten sind über die ganze Zahnform frei programmierbar.
- Moderne Steuerung mit übersichtlichen und bedienungsfreundlichen Elementen. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Pneumatische Sägeblattklemmung mit zwei Druckstufen: Zahnbrustschliff stärkere Klemmung sowie Zahnrückenschliff leichte Klemmung, um den einwandfreien Durchlauf der Räumschneiden zu gewährleisten.
- Beim Einsatz von CBN-Schleifscheiben bei Stellitsägen, oder bei Diamantschleifscheiben für Hartmetallsägen wird nur der Zahnrücken und die Zahnbrust geschliffen. (Diese Arbeit erfolgt in einem Arbeitsgang, bei Grad- und Schrägschliff).
- Beim Einsatz von Korund-Schleifscheiben kann die ganze Zahnform geschliffen werden.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.