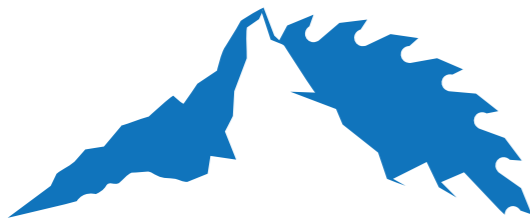


GS1

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



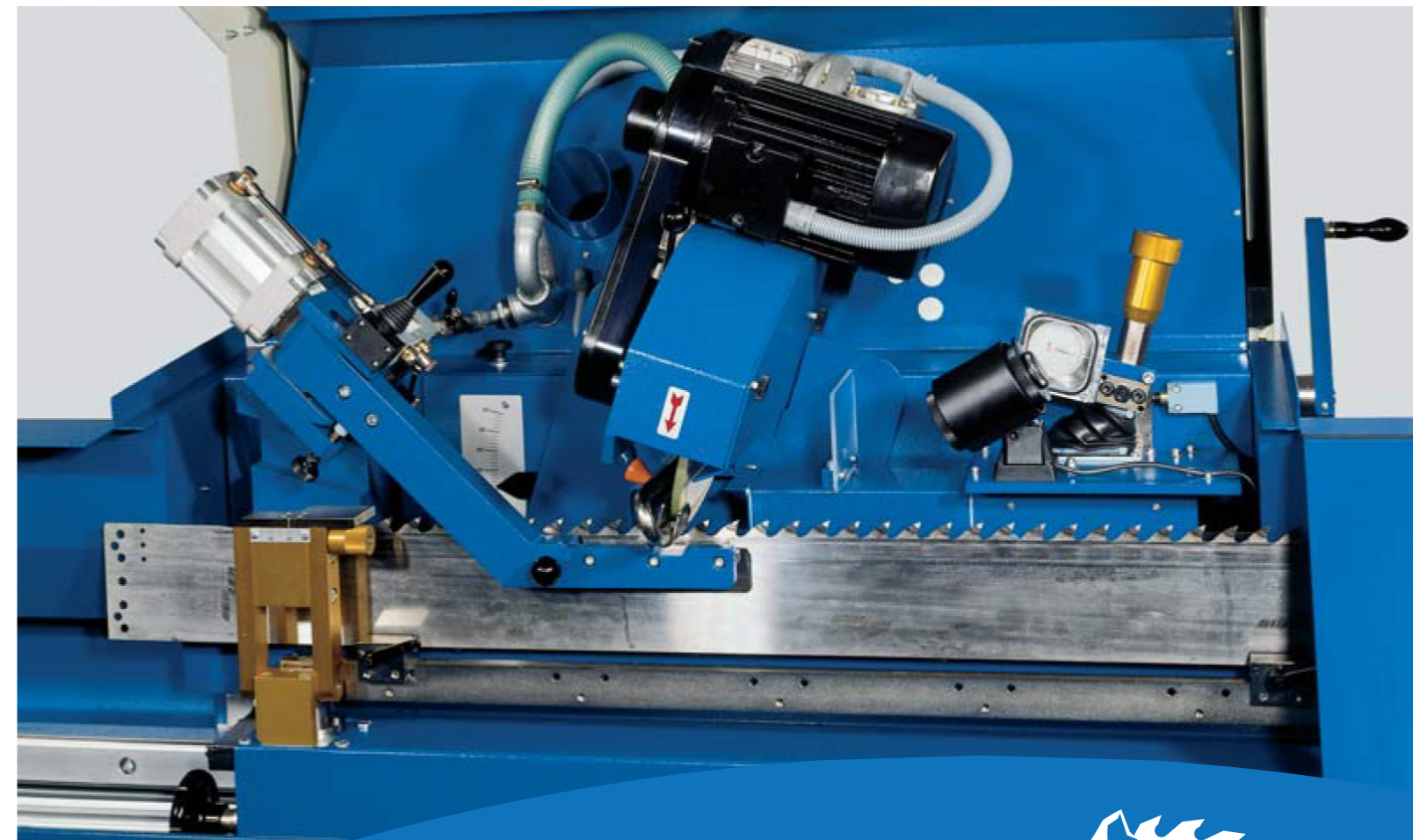
Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

GS1

Automatisch gesteuerte Profilschleifmaschine für Gattersägen in Nassschliffausführung mit der Möglichkeit 4 Zahnteilungen auf einer Zahnstange zu bearbeiten



Technische Daten

Allgemeines:

Zahnteilung	18 - 35 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Zahnbrustwinkel	5 - 25°
Zahnformen	Spitz-, Bogen- und Wolfszahn

Schleifscheiben:

Schleifscheibendurchmesser	300 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	max. 35 m / sec
mit Frequenzumformer	25- 60 m / sec

Gattersägen:

Blattbreite	80 - 160 mm
Verzahnungslänge	1'400 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400V, 3 Ph N
Anschlusswert	3.8 kVA

Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	370 x 135 x 190
Nettogewicht	1'070 kg
Bruttogewicht	1'200 kg

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Spezialausführungen und kundenspezifische Anpassungen sind auf Wunsch erhältlich.

Zertifikat ISO 9001



Einfache Handhabung, perfekte Ergebnisse

Die automatische Profilschleifmaschine GS1 schärft Ihre Gattersägen und zeichnet sich durch einen kompakten, äusserst stabilen Aufbau, hoher Funktionalität und einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die besonders robuste Konstruktion der Maschine garantiert ausgesprochene Langlebigkeit bei höchster Präzision und Qualität. Die Trennung von Arbeits- und Maschinenraum schützt die Elektronik und die mechanischen Komponenten. Dadurch verringert den Wartungsaufwand erheblich und erleichtert durch einfache Zugänglichkeit den Service.

Die Geschwindigkeiten sind über den Frequenzumformer einstellbar. Unsere Produkte erhöhen die Standzeiten Ihrer Sägen und tragen somit zur höheren Produktivität Ihres Betriebes bei. Fragen Sie nach unserer Referenzliste.

Die Vorteile der GS1 im Überblick

- Äusserst stabile und nach dem neuesten Stand der Technik konstruierte Gatterschleifmaschine in Nassschliff Ausführung. Eine leistungsfähige Schleifnebelabsaugung ist in der Grundmaschine bereits voll integriert.
- Die ganze Vorschubeinheit läuft in einem Ölbad und ist daher wartungsfrei. Die Vorschubklinke hebt während des Rücklaufes aus.
- Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie weniger bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.
- Moderne, benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Mechanismus- und Schleifkopfführung sind mit gehärteten Wellen und Kugelhülsen gelagert, wartungsfreundlich und ohne Schmierstellen.
- Die Standardmaschine ist mit einer grossen Korundscheibe von Ø 300 mm ausgerüstet.
- Die Vorschubgeschwindigkeit ist über einen Frequenzumformer einstellbar, vier Geschwindigkeiten sind über die Zahnform frei programmierbar.
- Spanwinkel einstellbar mit Verstellspindel und übersichtlicher Skala.
- Der Zahnformnocken ist beliebig austauschbar.
- Präzisions-Linearführung für Gatterwagen und Präzisions-Spindelhöhenverstellung für die Blattbreite.
- Die Vollverkleidung mit Nassschliff-Einrichtung bietet dem Bedienungspersonal optimalen Schutz, stark reduzierte Geräuschkentwicklung und erhöhte Sicherheit.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.